

Super Pre-Solder

MANUAL



1. 소개

손상된 치아의 기능 및 심미성의 회복을 목적으로 사용하는 치과용 비귀금속 합금을 납착 할 때 사용한다.

2. 사용 방법

- 1) 사용하고자 하는 제품과 동일제품인지 확인한다.
- 2) 다른 종류의 합금과 혼합되거나 이물질이 혼입되지 않도록 한다.
- 3) 솔더 플렉스와 솔더 메탈, 그리고 솔더를 위한 전용 토치램프를 준비한다.
- 4) 후드와 같은 환기시설 아래 또는 공기가 잘 통하는 장소에서 사용한다.
- 5) 제조자의 사용설명서를 숙지한 후 사용방법을 준수한다.

3. 사용방법

- 1) 모델을 빼낼 때 생길 수 있는 변형을 방지하기 위해 솔더 할 유니트를 안정성이 있는 재료와 함께 조인트한다. 바에 스티키 왁스도 괜찮지만 Zapit나 Duralay 또는 더 선호하는 석고 인덱스가 이상적이다.
- 2) 각각의 어부트먼트 내부에 완벽하게 진동을 주기 위해서 매몰제를 충분히 얇게 섞어준다. 그러나 너무 흐르기는 하지 않는다. 물만 섞는 인산염계 매몰제나 솔더링 매몰제를 사용한다. 믹싱 작업 시 생긴 과도한 수분을 없애기 위해 종이타월을 사용한다. 그래야 건조해지지 않고 단단해진다. 매몰제 패티를 형성한다. 약 1/2 두께로 만들고 매몰제가 마진을 보호하기에 충분한 깊이 에 브릿지 작업을 조심스럽게 준비한다. 작업과 열 전달을 쉽게 하기 위해 가능한 많은 메탈을 노출시킨다.
- 3) 벤치 세팅 후, 초과된 매몰제를 트리밍한다. 조인트를 좀더 잘 가열하기 위해 조인트 앞면과 뒷면 매몰제에 얇은 V 자국을 내 준다. 가능하면 토치로 재료를 약간 부드럽게 한 후, 부드러워진 Zapit, Duralay, 혹은 다른 플라스틱 및 재료를 제거한다. 특히 카본이 오염될 가능성이 있는 곳, 또는 팔라듐 알로이를 사용할 때 퍼낸스에 이재료를 태워 연소하는 것은 피하도록 한다. 또한 이 때문에, 왁스를 사용할 경우, 끓인 물로 제거하는 것을 권장한다.
- 4) 실온에 매몰된 유니트를 놓고 퍼낸스에 소환시킨다. 온 프리셔스 베이스 알로이 온도를 900F (428°C)까지 점차적으로 올린다. 다른 알로이는 모두 1200F (649°C) 까지 올린다. 높은 온도에서 20분간 홀딩시킨다.
- 5) 플렉스를 사용할 때 귀금속 알로이에는 높은 열불화 플렉스를 사용하고 온 프리셔스 알로이 에는 봉사 플렉스를 사용한다. 이 옥사이드와 다른 남아있을 수 있는 찌꺼기들을 제거하기 위해 집게로 퍼낸스에서 매몰된 유니트를 조심스럽게 빼낸다. 그리고 알루미늄 옥사이드로 조인트를 통해 블라스팅한다. 약한 에어로 연마가루들을 제거하고 솔더 Alloy와 조인트에 플렉스를 문힌다. 약간의 열을 잃을 수 있으나 남아있는 열로도 습기를 건조시키고 조인트에 플렉스의 미세한 코팅을 남기기에 충분하다.
- 6) 솔더링 토치팁으로 칼라가 여러 개 나타날 때까지 한쪽 끝에서 다른 쪽으로 전체 브릿지를 가열한다. 체리 레드 칼라가 될 때 조인트 쪽에 불꽃을 바로 대고 열을 받고 있는 반대 표면에서부터 솔더를 한다. 성공적인 납착은 솔더에 바로 대는 불꽃이 아닌 솔더를 멜팅하기에 충분히 뜨거운 메탈 프레임에 달려있다. 불꽃으로 바로 솔더를 녹일 경우, 솔더 조인트에 안 좋은 결과를 가져올 수 있으며 모체 메탈이나 혹은 솔더를 과열할 수 있다. 솔더가 필요한 부위에 채워지면 일정한 온도에서 (강한 열일 필요는 없다) 전체 브릿지를 재가열한다. 그러면 전체 프레임 작업이 고르게 쿨링되고 변형의 가능성을 최소화할 수 있다.
- 7) 완전히 서냉을 시킨다. 플렉스를 사용하면 포세린 작업이 시작되기 전에 플렉스를 제거해야만 한다. 불화산이나 대체제들 (Stripit or No-san)로 10분간 초음파 세척한다. 10분간 초음파에 종류수로 행구면 표면의 플렉스를 제거할 수 있게 된다.

4. 사용 시 주의 사항

- 1) 사용은 의사, 치과관련 전문가이어야 하며 사용방법, 사용상 주의사항을 준수하여야 한다.
- 2) 기재된 용도로만 사용하여야 한다.
- 3) 솔더 작업 시 작업실은 청결하고 공기가 잘 통하게 하여야 한다.
- 4) 솔더 작업 시 보호안경을 착용한다.
- 5) 솔더 작업 시 분진이나 유해가스를 흡입하지 않도록 방진 마스크를 착용한다.
- 6) 솔더 작업 시 솔더 메탈이 과열되거나 튀지 않도록 한다.
- 7) 본합금에 피부염 등 과민증상이 있는 환자는 사용을 금한다.
- 8) 치과용 용매제를 사용할 경우, 용매제 설명서를 준수한다.
- 9) 다른 알로이와 혼합하지 않는다.

5. 저장방법 및 사용기간

- 저장방법 : 실온에서 보관
- 유효기간 : 반영구적

6. 제조사 정보

Dental Alloy Products (미국)

본 제품은 일회용 의료기기 임

(주)하이덴탈코리아

주소 : 서울시 영등포구 경인로 775, 에이스하이테크시티 2-207

Tel : 02-779-8597 Fax : 02-778-7459